

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00283

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΕΘΝΙΚΗ ΣΗΜΑΙΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

16 ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ 2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
4.1	Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	3
4.2	Πρώτες Ύλες	4
4.3	Κατασκευαστικά Στοιχεία	4
4.4	Χρωματισμός	6
4.5	Απαιτήσεις Υφασμάτων (Λευκό-Μπλε) Νο 190	6
4.6	Απαιτήσεις Κλωστής Λευκής Γκαζέ Μερσεριζέ Νο 30/3	6
4.7	Συσκευασία	6
4.8	Επισημάνσεις	6
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	7
5.1	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	7
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	10
6.1	Μερίδα	10
6.2	Παραλαβή-Απόρριψη	10
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	10
7.1	Συμμόρφωση με Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	10
7.2	Φύλλο Συμμόρφωσης	11
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	11
9.	ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ	11
10.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	11
11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι-Κατασκευαστικά Σχέδια Εθνικής Σημαίας της Ελλάδας	I-1

12.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ II-Ειδικές Απαιτήσεις Υφασμάτων Κατασκευής (Ακρυλικό Λευκό-Κυανό Νο 190) Εθνικής Σημαίας	II-1
13.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ III-Ειδικές Απαιτήσεις Κλωστής Ραφής (Γκαζέ Μερσεριζέ Νο 30/3) Εθνικής Σημαίας	III-1
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV-Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Εκτροπές Υφασμάτων	IV-1
15.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης	V-1
16.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI-Ειδικές Απαιτήσεις για τα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών (Πεντάφυλλα)	VI-1
17.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII-Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος	VII-1
18.	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	VII-2

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και τη διαδικασία ελέγχου και παραλαβής που διενεργείται κατά την προμήθεια της Εθνικής Σημαίας της Ελλάδας (πλην Πολεμικών Σημαιών).

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νόμος υπ' αρ. 851/78 "Περί της Εθνικής Σημαίας, των Πολεμικών Σημαιών και του Διακριτικού Σήματος του Προέδρου της Δημοκρατίας".

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 BS 1932 ή EN ISO 2062 "Textiles-Yards from packages-Determination of single-end breaking force and elongation at break using constant rate of extension tester.

2.5 EN ISO 105-B01:"Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.6 EN ISO 105-C10 Test Number C (3):"Textiles - Tests for color fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda".

2.7 EN ISO 105-E01:"Textiles - Tests for color fastness-Part E02 - Color fastness to water".

2.8 EN ISO 105-J02:"Textiles - Tests for color fastness - Part J02: Instrumental assessment of relative whiteness".

2.9 ISO 3759:"Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change".

2.10 EN ISO 3801:"Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area".

2.11 EN ISO 6330:"Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing".

2.12 ISO 7211-1:"Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis-Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting".

2.13 ISO 7211-2: "Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis-Part 2: Determination of number of threads per unit length".

2.14 ISO 7211-5 “Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric”.

2.15 EN ISO 13934-01:“Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method”.

2.16 EN ISO 25077: “Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying”.

2.17 ASTM D-629 :“Standard test methods for quantitative analysis of textiles”.

2.18 EN ISO 2759:“Board-Determination of Bursting Strength”.

2.19 TAPPI T 413 OM-80/EN ISO 536, “Paper and board – Determination of grammage”.

2.20 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-Υ-1124Γ/3-11+1^η έως 4^η Τροπ. “Υφάσματα”.

2.21 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η Εθνική Σημαία που περιγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση 8345 “Σημαίες και Μικρές Σημαίες” κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 35821000-5 (Σημαίες).

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

4.1.1 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) και τα οποία δίδονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού, ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά.

4.1.2 Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβδοσφραγίδα τα οποία σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβδοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσθεσης του, σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος, καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

4.2 Πρώτες Ύλες

Για την κατασκευή της Εθνικής Σημαίας, η οποία πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας, ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους της ΠΕΔ, χρησιμοποιούνται οι παρακάτω πρώτες ύλες:

4.2.1 Ύφασμα ακρυλικό λευκό Νο 190.

4.2.2 Ύφασμα ακρυλικό κυανό Νο 190.

4.2.3 Ύφασμα σύμμεικτο (πολυεστέρας/βαμβάκι:67/33) λευκό Νο 275Σ.

4.2.4 Κλωστή Γκαζέ Μερσεριζέ λευκή Νο 30/3.

4.2.5 Σχοινί τύπου τριχιάς διαμέτρου 0,5-0,75 cm.

4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.1 Γενικά

4.3.1.1 Η κατασκευή της Εθνικής Σημαίας, πρέπει να ανταποκρίνεται στα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ, στα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν) και στους κανόνες της τέχνης. Κάθε ελάττωμα που θα παρατηρείται σε σχέση με τα παραπάνω θα θεωρείται σαν εκτροπή.

4.3.1.2 Η Εθνική Σημαία είναι κυανόλευκη, αποτελείται από **εννέα (9)** οριζόντιες ταινίες ίσου πλάτους, εκ των οποίων οι **πέντε (5)** είναι κυανές και οι **τέσσερις (4)** λευκές, ούτως ώστε η άνω και η κάτω ταινία να είναι κυανές, οι δε άλλες εναλλάξ λευκές και κυανές.

4.3.1.3 Στην άνω αριστερή γωνία, υπάρχει όρθιος λευκός ισοκέραιος σταυρός, εκτεινόμενος μέχρι των τεσσάρων πλευρών κυανού τετραγώνου που τον περιέχει, καταλαμβάνοντας εκ των άνω προς τα κάτω, τρεις (3) ταινίες κυανές και δύο (2) λευκές.

4.3.1.4 Το πλάτος των κεραιών του σταυρού είναι ίσο προς αυτό των ταινιών. Η αναλογία του πλάτους προς το μήκος της σημαίας είναι δύο (2) προς τρία (3), ενώ η αναλογία του πλάτους της ταινίας προς το πλάτος της σημαίας είναι ένα (1) προς εννέα (9).

4.3.1.5 Τα μεγέθη της Εθνικής Σημαίας καθορίζονται στο Νόμο υπ' αρ. 851/78 "Περί της Εθνικής Σημαίας, των Πολεμικών Σημαιών και του Διακριτικού Σήματος του Προέδρου της Δημοκρατίας" (παράγραφος **2.1**) και έχουν όπως στον παρακάτω πίνακα:

Πίνακας 1

Διαστάσεις σε εκατοστά του μέτρου				
Μέγεθος Σημαίας	Μήκος Σημαίας	Πλάτος Σημαίας	Πλάτος Ταινιών	Πλευρά Τετραγώνου Σταυρού

No 1	648	432	48	240
No 2	405	270	30	150
No 3	297	198	22	110
No 4	189	126	14	70
No 5	135	90	10	50
No 6	95	63	7	35
No 7	68	45	5	25
No 8	27	18	2	10

Παρατήρηση: Οι παραπάνω διαστάσεις αφορούν στις τελικές διαστάσεις για κάθε μέγεθος Εθνικής Σημαίας, χωρίς τα στριφώματα.

4.3.2 Κατασκευή

4.3.2.1 Η Εθνική Σημαία, για το μέγεθος **No 5**, κατασκευάζεται με λωρίδες υφασμάτων, εναλλάξ κυανού και λευκού χρώματος, των παραγράφων **4.2.1** και **4.2.2**, καταλλήλων διαστάσεων, ξεκινώντας πάντα από λωρίδα υφάσματος κυανού χρώματος και με κατεύθυνση από κάτω προς τα πάνω. Με όμοιο τρόπο, που περιγράφεται παρακάτω, κατασκευάζονται και τα υπόλοιπα μεγέθη του παραπάνω πίνακα.

4.3.2.2 Αφού ενωθούν όλες οι λωρίδες υφασμάτων [εννέα (9) στο σύνολο, πέντε (5) κυανές και τέσσερις (4) άσπρες] με πλακοραφή (γαλλική ραφή), ακολούθως κατασκευάζεται ο σταυρός της σημαίας που αποτελείται από τέσσερα (4) τετράγωνα καταλλήλων διαστάσεων, κυανού χρώματος, όπως φαίνονται στο αντίστοιχο σχήμα της **Προσθήκης Ι** και δύο (2) λωρίδες λευκού υφάσματος. Η διαμόρφωση του σταυρού πρέπει να γίνεται με συνεχή κομμάτια υφάσματος (λωρίδες), έτσι ώστε να μην σχηματίζεται εμφανής ραφή στην εσωτερική επιφάνεια του σταυρού.

4.3.2.3 Σε όλη την επιφάνεια της σημαίας, οι ενώσεις των λωρίδων υφασμάτων γίνονται με γαζί πλάτους 1,5 cm (επικαλυπτόμενα τμήματα λωρίδων υφάσματος).

4.3.2.4 Όλα τα τελειώματα και τα στριφώματα περιμετρικά της σημαίας γίνονται σε απόσταση 2 cm από τα άκρα.

4.3.2.5 Το κάθετο τμήμα της σημαίας προς τον ιστό, ενισχύεται με το σύμμεικτο ύφασμα της παραγράφου **4.2.3**, διαστάσεων ως προς την διεύθυνση του πλάτους 8 cm και ως προς τη διεύθυνση του μήκους, ίσου με αυτό της σημαίας. Στο κατακόρυφο τελείωμα, προς την κατεύθυνση του σταυρού, δημιουργείται "αυλάκι"

από το προαναφερθέν ύφασμα, εντός του οποίου γαζώνεται σταθερά το σχοινί της παραγράφου **4.2.5**, αναδιπλωμένο στις άκρες και εξέχοντας 6 cm από τα τελειώματα της σημαίας.

4.3.3 Κατασκευαστικά Σχέδια

Τα ακριβή κατασκευαστικά σχέδια για τα μεγέθη Εθνικής Σημαίας του Πίνακα 1 φαίνονται στην **Προσθήκη I**.

4.4 Χρωματισμός

Ο χρωματισμός των υφασμάτων κατασκευής (λευκού-κυανού) της Εθνικής Σημαίας προσδιορίζεται στην **Προσθήκη II** της ΠΕΔ.

4.5 Απαιτήσεις Υφασμάτων (Λευκό-Κυανό) Νο 190

Τα υφάσματα (Λευκό-Κυανό) που χρησιμοποιούνται στην κατασκευή της Εθνικής Σημαίας, πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της **Προσθήκης II**.

4.6 Απαιτήσεις Λευκής Κλωστής Γκαζέ Μερσεριζέ Νο 30/3

Η κλωστή που χρησιμοποιείται στην κατασκευή της Εθνικής Σημαίας, πρέπει να ικανοποιεί τις απαιτήσεις της **Προσθήκης III**.

4.7 Συσσκευασία

4.7.1 Οι Εθνικές Σημαίες παραδίδονται συσκευασμένες σε λεπτή πλαστική διάφανη θήκη για να μη λερώνονται, από την οποία αφαιρείται ο αέρας, ώστε ο όγκος της σημαίας να είναι ο μικρότερος δυνατός.

4.7.2 Κατάλληλος αριθμός των Σημαιών της παραγράφου **4.7.1**, τοποθετείται στα χαρτοκιβώτια της **Προσθήκης VI**. Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία και φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) πλαστικό, ένα κατά το διαμήκη και δύο κατά τον εγκάρσιο άξονα.

4.7.3 Τα χαρτοκιβώτια της παραγράφου **4.7.2**, τοποθετούνται σε παλέτα κατάλληλων διαστάσεων και στερεώνονται σ' αυτή με τσέρκια (δύο ανά άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως.

4.8 Επισημάνσεις

Εξωτερικά σε κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας θα επικολλάται ετικέτα επάνω στην οποία θα αναγράφονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα παρακάτω στοιχεία:

<p>ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ (ή ΠΑ ή ΠΝ) ΕΘΝΙΚΗ ΣΗΜΑΙΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ</p>

NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	:	
ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΙ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ (π.χ. 6735/99):.	:	
ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ.....	:	
ΜΕΓΕΘΟΣ ΣΗΜΑΙΑΣ.....	:	
ΠΟΣΟΤΗΤΑ.....	:	
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ	:	

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.1.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.1.1.1 Ο προμηθευτής πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του είδους, οφείλει να προσκομίσει **δύο (2)** δείγματα Εθνικής Σημαίας μεγέθους **No 5** στην Επιτροπή Παραλαβής, ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια. Εφόσον τα δείγματα κριθούν κατάλληλα, ο πρόεδρος της επιτροπής τα επισημοποιεί για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, για να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα.

5.1.1.2 Τα **δύο (2)** δείγματα του προμηθευτή στον οποίο θα κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, θα επισημοποιούνται από την επιτροπή αξιολόγησης και θα αποτελούν, **το μεν πρώτο, το βιομηχανικό πρότυπο** (τοποθετείται καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης VII**) [η φόρμα του υποδείγματος μπορεί να διαφέρει, αναλόγως της Υπηρεσίας που διενεργεί την προμήθεια (ΠΑ ή ΠΝ)], το οποίο δίνεται στον προμηθευτή για την έναρξη μαζικής παραγωγής, **το δε δεύτερο, το επίσημο δείγμα** με βάση το οποίο θα γίνεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ο μακροσκοπικός έλεγχος των παραδιδόμενων ειδών.

5.1.1.3 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί **το Χημείο της Υπηρεσίας (Χημείο Στρατού-ΧΗΣ, προκειμένου για προμήθειες του ΣΞ, ή Χημείο του ΚΕΑ, προκειμένου για προμήθειες της ΠΑ, ή Δνση Ναυτικού Χημείου, προκειμένου για προμήθειες του ΠΝ)**.

5.1.1.4 Από τα εξετασθέντα και τελικά επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίδεται στον προμηθευτή. Τα **δύο (2)** αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρώνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.1.2 Δειγματοληψία

5.1.2.1 Από κάθε μερίδα λαμβάνονται τυχαία **τέσσερα (4)** τεμάχια Εθνικών Σημαιών. Τα **δύο (2)** από αυτά αποτελούν το δείγμα και τα άλλα **δύο (2)** το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο της Υπηρεσίας για χημική εξέταση και το αντίδειγμα στην Υπηρεσία που ενεργεί την προμήθεια, για φύλαξη. Σε κάθε Ελληνική Σημαία, δίδεται ο αριθμός της μερίδας από την οποία ελήφθη και

αντιπροσωπεύει πλήρως αυτή. Δείγματα και αντιδείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της προς παράδοση ποσότητας.

5.1.2.2 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης VII** [η φόρμα του υποδείγματος μπορεί να διαφέρει, αναλόγως της Υπηρεσίας που διενεργεί την προμήθεια (ΠΑ ή ΠΝ)], η οποία υπογράφεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα **τέσσερα (4)** αυτά τεμάχια του δείγματος – αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρώνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι Ποιότητας

5.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής το χρόνο και τον τόπο παραγωγής των προς προμήθεια ειδών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα, απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο, να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των ειδών και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή εάν κρίνει σκόπιμο παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται για την εξέταση τους, εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ.

5.2.3.2 Εργαστηριακός-Φυσικοχημικός Έλεγχος

5.2.3.2.1 Ο έλεγχος αυτός διενεργείται από το Χημείο της Υπηρεσίας όπου εξακριβώνονται:

(α) Τα χαρακτηριστικά και οι απαιτήσεις των υφασμάτων (Λευκό-Κυανό) κατασκευής της παραγράφου **4.5**.

(β) Το είδος και οι απαιτήσεις της κλωστής ραφής της παραγράφου **4.6**.

5.2.3.2.2 Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο της Υπηρεσίας για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στις πρώτες ύλες κατασκευής των προς προμήθεια ειδών. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο της κάθε Υπηρεσίας, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου της συγκεκριμένης Υπηρεσίας από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο που ανήκει στο Δημόσιο Τομέα, ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, **με δαπάνη του προμηθευτή**.

5.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

5.2.3.3.1 Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου [**ογδόντα (80)** τεμάχια ανά μερίδα] αφ' ενός μεν

ελέγχοντας την ποιότητα εργασίας της κατασκευής, τη συμφωνία της με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα, αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων σύμφωνα με τον **ΠΙΝΑΚΑ 2**.

5.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο της ποσότητας του δείγματος, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον **αριθμό αποδοχής (Ac=7)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος προς τον **αριθμό απόρριψης (Re=8)**, η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

(1) Εάν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο του δείγματος βρεθούν:

α. Οπή.

β. Τομή.

γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων, δηλαδή δύο (2) Εθνικές Σημαίες στις οποίες καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα.

ΠΙΝΑΚΑΣ 2

ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΛΕΓΧΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ

1	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους και τα σχέδια της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει).
2	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	2.1 Φθορές, κοψίματα, καψίματα, ψαλιδίσματα, οπές, τομές. 2.2 Λεκέδες, ρύποι, γυαλάδες ή αποτυπώματα από πίεση. 2.3 Άσχημη οσμή ή άλλου είδους δυνατή οσμή.
3	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	Διαστάσεις εκτός ορίων της ΠΕΔ.
4	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	Αναγράφεται λανθασμένα η επισήμανση επί των χαρτοκιβωτίων συσκευασίας ή δεν είναι γραμμένη με ανεξίτηλο τρόπο.
5	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	5.1 Ο χρωματισμός δεν είναι σύμφωνος με την ΠΕΔ. 5.2 Χρωματική διάφορα κατά μήκος ή πλάτος στην επιφάνεια της Εθνική Σημαίας, η οποία είναι αντιληπτή στο ανθρώπινο μάτι. 5.3 Ο χρωματισμός δεν είναι ομοιόμορφος, με κηλίδες, ραβδώσεις, διχρωμίες ή άλλα ελαττώματα και όχι σύμφωνος με την ΠΕΔ.

5.2.3.4 Αζωχρώματα

5.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαδών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ό,τι αφορά

στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

5.2.3.4.2 Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτεται στο πρωτόκολλο Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της **Προσθήκης V** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στη συγκεκριμένη ποσότητα υλικών με την οποία κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα είδη.

5.2.3.4.3 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μεριδα

Ολόκληρη η υπό προμήθεια ποσότητα θα παραδίδεται από τον προμηθευτή σε μερίδες των **δέκα (10)** χαρτοκιβωτίων (**1000 τεμάχια**), ανά μέγεθος Εθνικής Σημαίας, συσκευασμένη όπως περιγράφεται στην παράγραφο **4.7**. Η παράδοση θα γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή-Απόρριψη

6.2.1 Τα προς προμήθεια είδη παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, αν συμφωνούν, με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού-φυσικοχημικού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.2 Οι προς προμήθεια Ελληνικές Σημαίες μπορούν να παραληφθούν με έκπτωση τιμής στις περιπτώσεις εκτροπών που αφορούν πρώτες ύλες κατασκευής και η ΠΕΔ προβλέπει παραλαβή με έκπτωση τιμής για το αντίστοιχο χαρακτηριστικό. Για εκτροπές που αφορούν στα υφάσματα (**κατά τον εργαστηριακό έλεγχο**) ισχύουν αντίστοιχα τα όσα αναφέρονται στην **Προσθήκη IV**, ενώ για εκτροπές που αφορούν τη συσκευασία ή τις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **EK 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το

δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.2 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο **"ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ"**, υπόδειγμα του οποίου, με οδηγίες συμπλήρωσης, βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα **"ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ"** (<https://prodiagrafes.army.gr/>), επιλέγονται αρχικά **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** και στη συνέχεια **"ΕΝΤΥΠΑ"**. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σε αυτή πρότυπα, υπερισχύει η ΠΕΔ.

9. ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

m: μέτρα

cm: εκατοστά

mm: χιλιοστά

m²: τετραγωνικά μέτρα

g: γραμμάρια

kg: χιλιόγραμμα

ΚΑΡΝΤΕ: Νήματα με λίγη στρίψη, τα οποία περιέχουν τις ίνες σε λιγότερο παράλληλη μορφή και διασταυρώνονται σε όλες τις κατευθύνσεις, δίνοντας έτσι μια τραχιά και τριχώδη επιφάνεια.

ΠΕΝΙΕ: Νήματα με πολύ στρίψιμο, στα οποία οι ίνες έχουν τακτοποιηθεί παράλληλα μεταξύ τους κατά τη διάρκεια της νηματοποίησης, δίνοντας μια ομοιόμορφη και απαλή εμφάνιση χωρίς προεξοχές.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ

Προσθήκη I "Κατασκευαστικά Σχέδια Εθνικής Σημαίας της Ελλάδας".

Προσθήκη II "Ειδικές Απαιτήσεις Υφασμάτων Κατασκευής (Ακρυλικό Λευκό-Κυανό Νο 190) Εθνικής Σημαίας".

Προσθήκη III "Ειδικές Απαιτήσεις Κλωστής Ραφής (Γκαζέ Μερσεριζέ Νο 30/3) Εθνικής Σημαίας".

Προσθήκη IV "Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Εκτροπές Υφασμάτων (Βαμβακερά-Σύμμεικτα)".

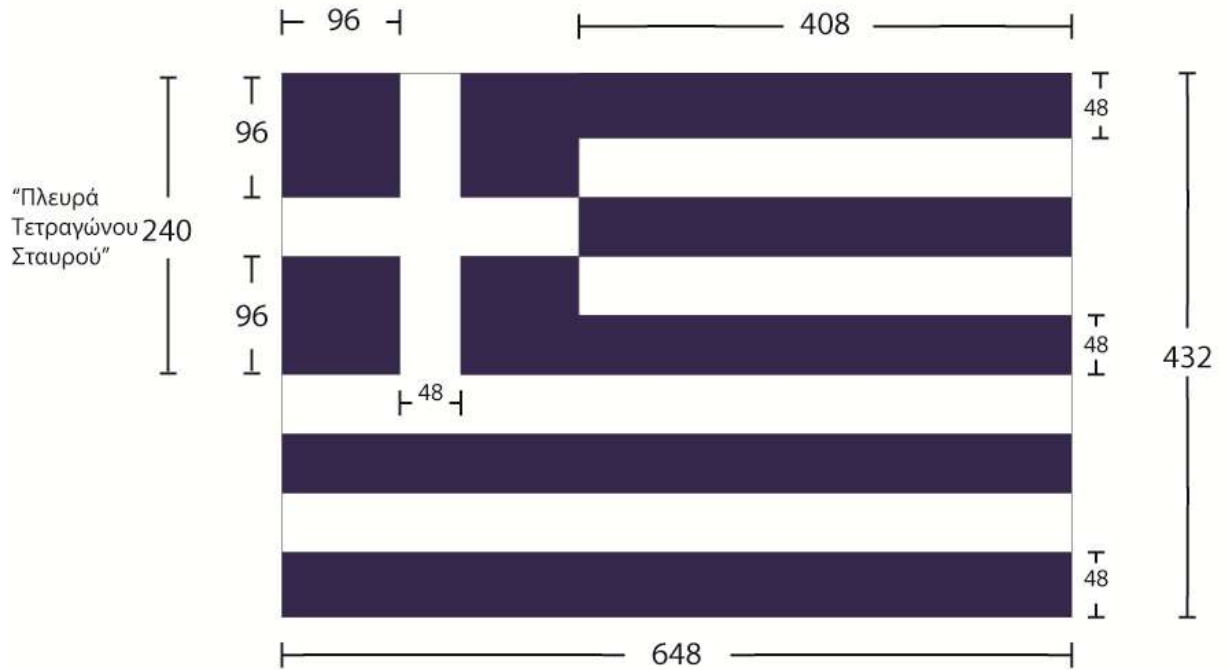
Προσθήκη V "Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης".

Προσθήκη VI "Ειδικές Απαιτήσεις για τα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών (Πεντάφυλλα)".

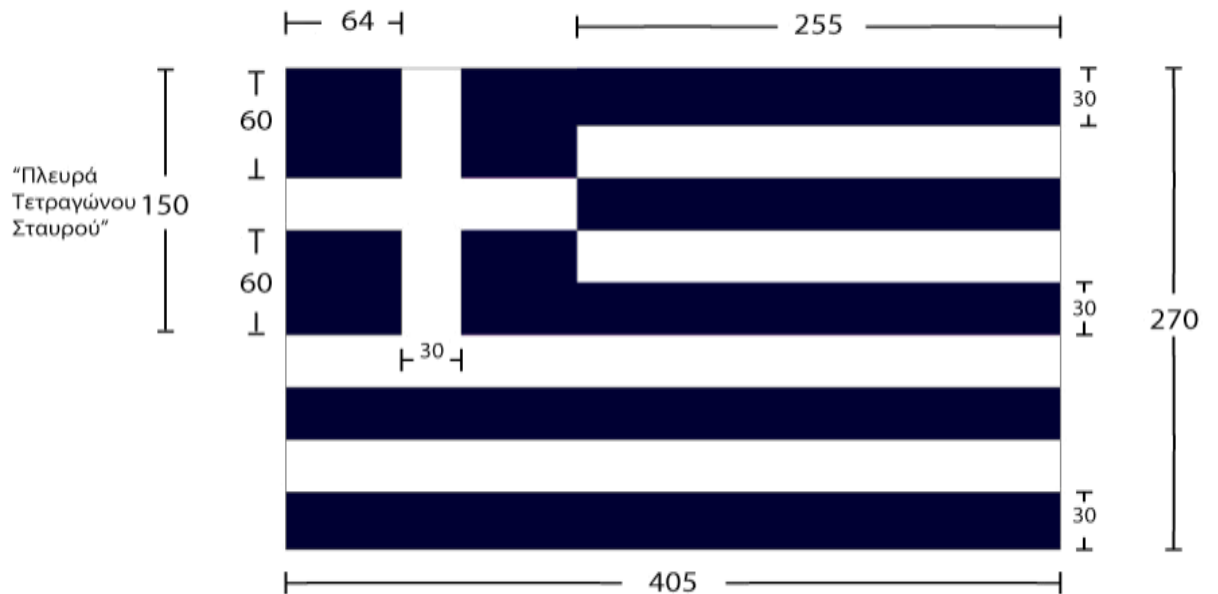
Προσθήκη VII "Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος".

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΕΘΝΙΚΗΣ ΣΗΜΑΙΑΣ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

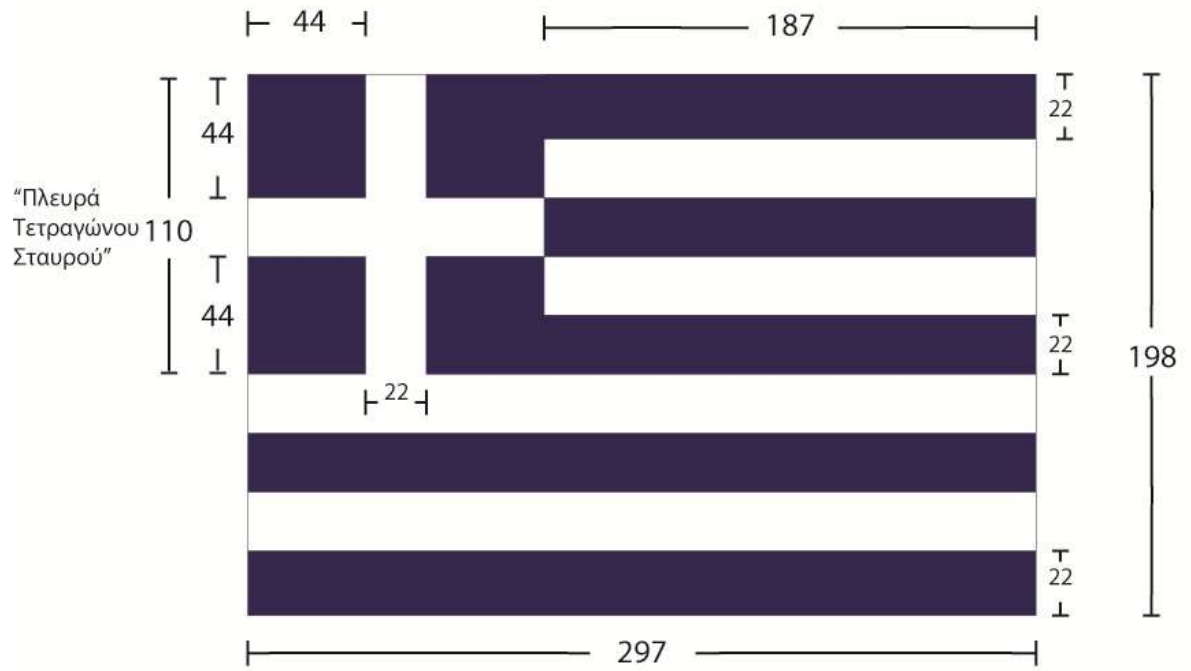
No1



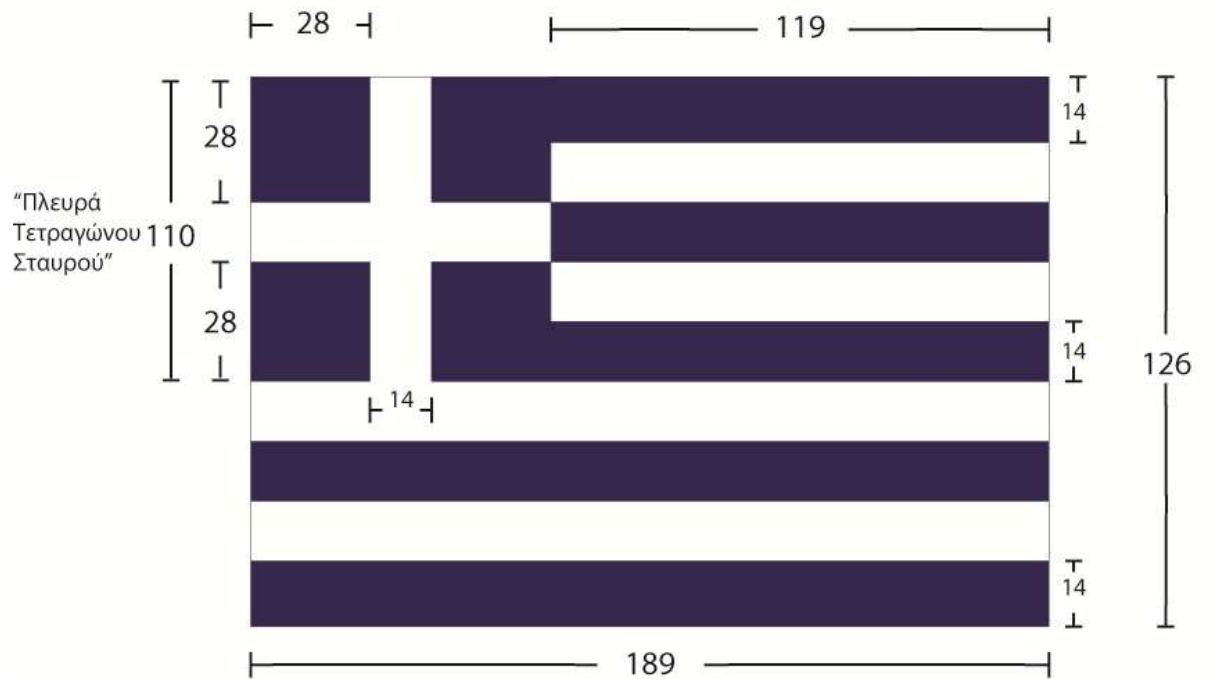
No2



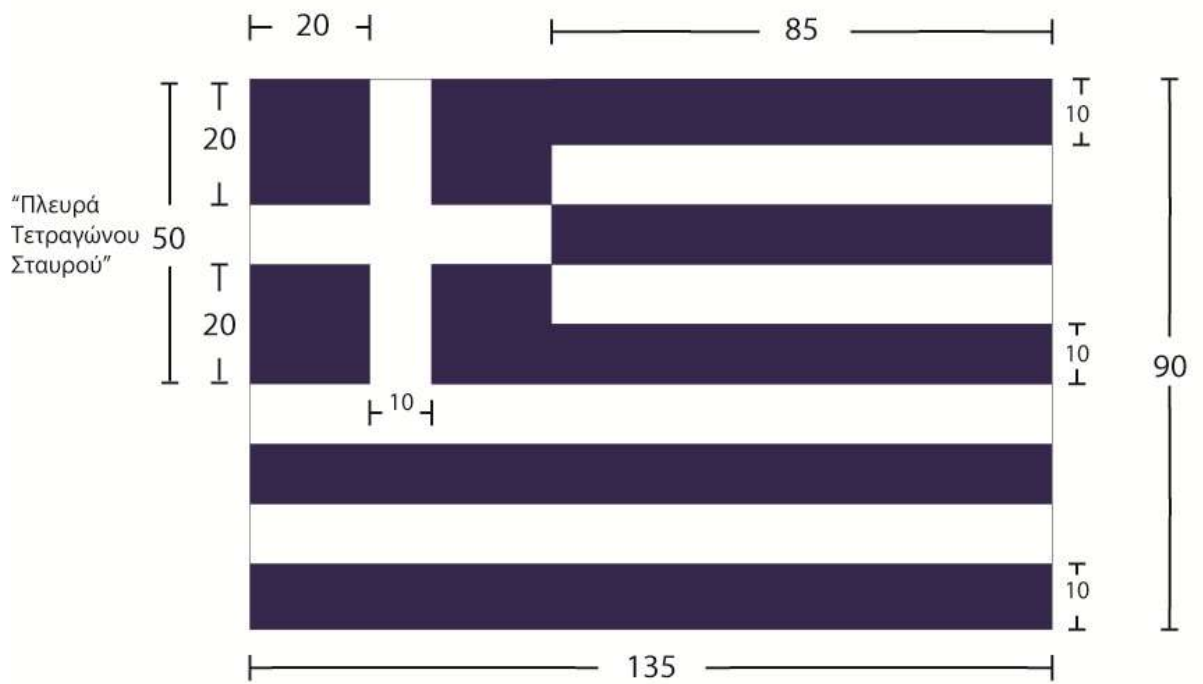
No3



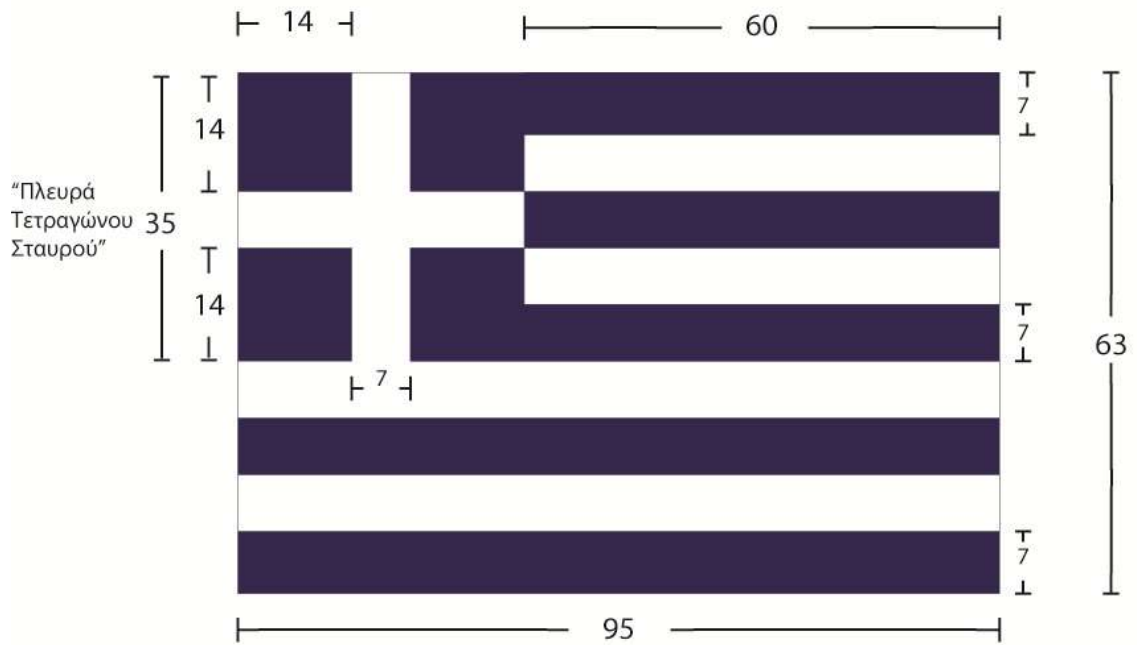
No4



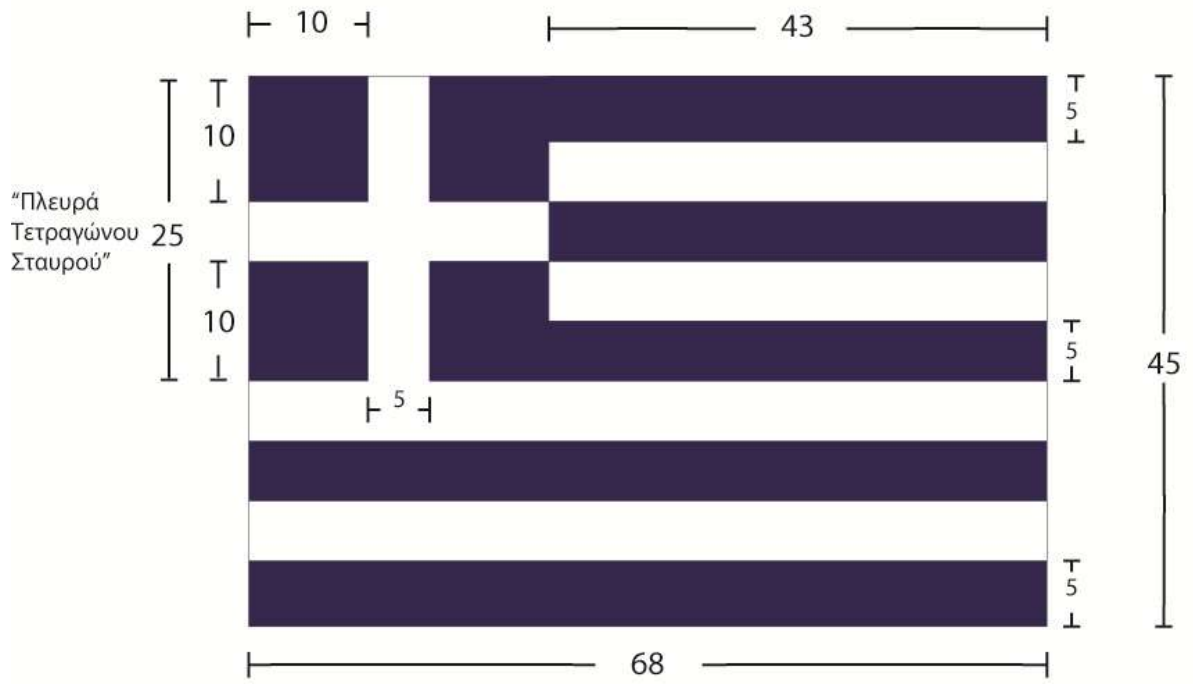
No5



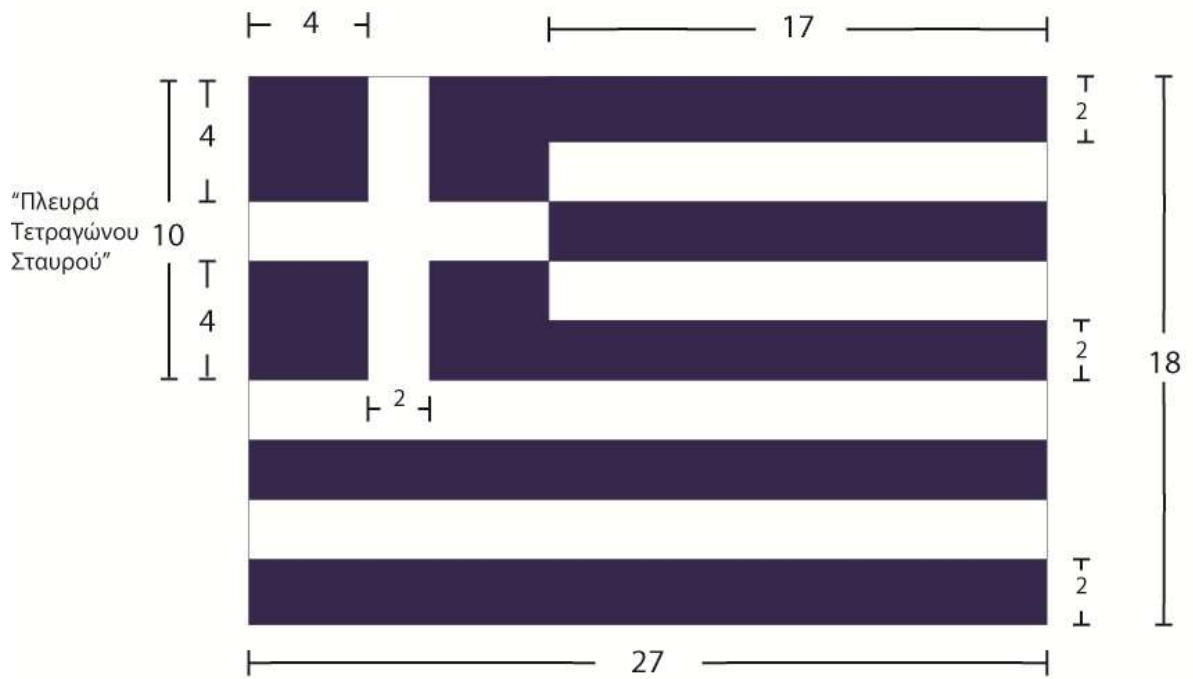
No6



No7



No8



ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ (ΑΚΡΥΛΙΚΟ ΛΕΥΚΟ-ΚΥΑΝΟ Νο 190) ΕΘΝΙΚΗΣ ΣΗΜΑΙΑΣ

1. Χαρακτηριστικά

A/A	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΤΙΜΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ
1.	Βάρος(σε g/m ²)	190	EN ISO 3801 ή ASTM D 3776
2.	Πλάτος (σε m)	1,50	Μακροσκοπικά
3.	Αντοχή στήμονα (σε Kg)	70	EN ISO 13934-01 ή ASTM D 5034
4.	Αντοχή κρόκης σε Kg (Ελάχιστη)	770	EN ISO 13934-01 ή ASTM D 5034
5.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):	15	ISO 7211-2 ή FTMS-191 Μέθοδος 5050
6.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):	13	ISO 7211-2 ή FTMS-191 Μέθοδος 5050
7.	Συστολή στήμονα επί % (Μέγιστη):	2	Ο έλεγχος της σταθερότητας των διαστάσεων θα εκτελείται με την μέθοδο ISO 25077 σε συνδυασμό με τις μεθόδους ISO 6330 και ISO 3759. Συγκεκριμένα το αρχικό μαρκάρισμα θα γίνεται με το πρότυπο ISO 3759. Οι διαστάσεις που λαμβάνονται θεωρούνται ως "αρχικές".
8.	Συστολή κρόκης επί % (Μέγιστη):	2	
9.	Απώλεια βάρους με έκπλυση επί % (Μέγιστη):	1	ASTM D-629
10.	Τίτλος νήματος στήμονα:	N.E. 2/30 ΚΑΡΝΤΕ	ISO 7211 Part 5
11.	Τίτλος νήματος κρόκης:	N.E. 2/30 ΚΑΡΝΤΕ	ISO 7211 Part 5
12.	Ύφανση:	Απλή 1/1	ISO 7211-1 (Οπτικά)
13.	Σταθερότητα χρωματισμού (Ελάχιστη):		
14.	α. Στο ηλιακό φως	6	EN ISO 105 B 01
15.	β. Στην πλύση (2 ^η βαθμίδα)	4-5	EN ISO 105 C 10 Test Number C (3)
16.	δ. Στο νερό	4-5	EN ISO 105-E01.
17.	Πολυακρυλικές ίνες: ORLON 100% σταθερό μήκος (τύπου NORMAL)		
18.	Χρωματισμός	Λευκό 120 (ελάχιστο)	Λευκότητα Whiteness Index W.I. EN ISO 105-J02
		Κυανό	Όπως καθορίζεται στην παρακάτω παράγραφο 2.
19.	Απαγορεύεται η χρήση χρωμάτων αναγωγής και αζωχρωμάτων		

Παρατήρηση: Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το Χημείο της Υπηρεσίας, θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει η δυνατότητα να εξετασθούν στο έτοιμο προϊόν.

2. Χρωματισμός

2.1 Ο χρωματισμός του κυανού υφάσματος πρέπει να έχει την απόχρωση με τις παρακάτω χρωματικές συντεταγμένες :

L^*	=	25,08
a^*	=	12,38
b^*	=	42,51

2.2 Έλεγχος χρωματισμού

2.2.1 Ο χρωματισμός του κυανού υφάσματος θα ελέγχεται επιπλέον του προβλεπόμενου μακροσκοπικού ελέγχου από την επιτροπή παραλαβής και από το Χημείο Στρατού στα δείγματα που θα αποστέλλονται για φυσικοχημικούς ελέγχους. Η βάση των μετρήσεων για την απόχρωση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος, είναι η τιμή που καθορίζεται στην παραπάνω παράγραφο.

2.2.2 Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source D65". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις **10°** από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου **1,2 - 1,5 cm**. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε δύο (2) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι - στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των τεσσάρων (4) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [δύο (2) σημεία X δύο (2) φορές = τέσσερα (4)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως. Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Α/Α	ΧΡΩΜΑ	ΣΥΓΚΡΙΣΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΙΣ ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ ΟΠΩΣ ΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΠΕΔ ΜΕ ΤΗΝ CMC (2:1)	ΑΝΟΧΕΣ	ΕΚΠΤΩΣΕΙΣ
1.	Κυανό	$\Delta E \leq 1,2$	Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4	1% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου

Για οποιαδήποτε απόκλιση στην απόχρωση πέραν του παραπάνω ορίου, το ύφασμα δεν καλύπτει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας και το είδος απορρίπτεται.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΛΩΣΤΗΣ ΡΑΦΗΣ (ΓΚΑΖΕ ΜΕΡΣΕΡΙΖΕ Νο 30/3) ΕΘΝΙΚΗΣ ΣΗΜΑΙΑΣ

1. Ποιότητα Πρώτων Υλών

1.1 Για την κατασκευή της βαμβακερής κλωστής ραφής της Εθνικής Σημαίας, χρησιμοποιείται βαμβάκι καλής ποιότητας, καλά εκκοκκισμένο, απαλλαγμένο από ξένες ουσίες, μακρόνιο, ομοειδές, χρώματος φυσικού και μήκους ινών μεγαλύτερο των 28 χιλιοστών. Οι βαμβακερές κλωστές κατασκευάζονται σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του παρακάτω **Πίνακα 1**, τα οποία αφορούν στον τίτλο της κλωστής, τη δυναμομετρική αντοχή, τη στροφή, τα όρια τίτλου και την επεξεργασία. Οι κλωστές πρέπει να είναι συνεχείς, χωρίς κόμβους, ισοπαχείς και στριμμένες κανονικά σε όλο το μήκος, να προέρχονται από κατεργασία με μηχανήματα “πενιέ” και να μη μυρίζουν δυσάρεστα και κυρίως μούχλα.

1.2 Η κόλλα που τυχόν θα χρησιμοποιηθεί πρέπει να είναι πρόσφατης παραγωγής και απαλλαγμένη από άλατα ψευδαργύρου.

2. Χρωματισμός

2.1 Ο χρωματισμός της κλωστής ραφής Εθνικής Σημαίας πρέπει να είναι λευκός, σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

2.2 Ο χρωματισμός της κλωστής πρέπει να είναι ομοειδής και του αυτού τόνου σ' όλο το μήκος, η δε βαφή να έχει γίνει με στερεά χρώματα. Απαγορεύεται οποιαδήποτε παραλλαγή χρωματισμού μεταξύ των διαφόρων μερών των βαμβακερών κλωστών. Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση χρωμάτων θείου, ή χρωμάτων που περιέχουν κατά οποιοδήποτε τρόπο θείο.

3. Μέθοδοι Ελέγχου

3.1 Έλεγχος παρουσίας θειοχρωμάτων

Η διαπίστωση της παρουσίας του θείου άρα και των θειοχρωμάτων γίνεται όπως παρακάτω:

Διαλύονται 100 g κρυσταλλικού υπερχλωριούχου κασσίτερου σε 100 ml υδροχλωρικού οξέος 35% και προστίθενται 50 ml αποσταγμένου νερού. Ένα (1) έως ενάμιση (1,5) g της κλωστής κόβεται σε μικρότερα τεμάχια, τοποθετείται σε δοκιμαστικό σωλήνα και υπερκαλύπτεται με διάλυμα υπερχλωριούχου κασσίτερου. Στη συνέχεια τοποθετείται στο στόμιο του δοκιμαστικού σωλήνα τεμάχιο διηθητικού χάρτη, που έχει διαβραχεί με σταγόνα οξικού μολύβδου (παρασκευασμένη με διάλυση 5 g καθαρού οξικού μολύβδου σε 100 ml αποσταγμένου νερού με προσθήκη και παγόμορφου οξικού οξέος). Θερμαίνεται ο δοκιμαστικός σωλήνας αργά πάνω από μικρή φλόγα μέχρι βρασμού χωρίς ο βρασμός να ξεπεράσει τα 10-15 s επειδή θα ελαττωθεί η ευαισθησία της αντίδρασης. Η εμφάνιση κηλίδας καστανόχρωμου έως μαύρου χρώματος στο διηθητικό χάρτη δηλώνει την παρουσία θείου.

3.2 Οι υπόλοιποι φυσικοχημικοί έλεγχοι εκτελούνται σύμφωνα με τα παρακάτω στοιχεία του Πίνακα 2:

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1. Πρώτη ύλη	Βαμβάκι 100%	Γεν. Χημ. Ανάλυση - Μικροσκόπιο
2. Δυναμομετρική αντοχή (ελάχιστη)	1000 g	EN ISO 2062 ή BS 1932 ή FTMS Method 191A 2016
3. Αντοχή στο χρωματισμό ελάχιστο		
Στο νερό	5	EN ISO 105 E01
Στην πλύση (2 ^η βαθμίδα)	5	EN ISO 105 C 10 Test Number C (3)
Στο ηλιακό φως	6	EN ISO 105 B 01
4. Τίτλος κλωστής	30/3	ISO 7211
5. Στροφή	Αριστερόστροφη (Z)	Οπτικά
6. Επεξεργασία	Πενιέ, Γκαζέ, Μερσεριζέ	

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το Χημείο της Υπηρεσίας θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω χρήσης της κλωστής στο τελικό προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ ΥΦΑΣΜΑΤΩΝ

Χαρακτηριστικό	Ανοχή επί τοις %	Έκπτωση επί τοις %
(α)	(β)	(γ)
ΒΑΡΟΣ σε g/m ²	Από +10% έως -5%	0
	-6%	2%
	-7%	3%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	10%
ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗΜΟΝΑ σε kg, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	8%
ΑΝΤΟΧΗ ΚΡΟΚΗΣ σε kg, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	4%
	-9%	6%
	-10%	8%
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΣΤΗΜΟΝΑ σε mm, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	3%
	-9%	4%
	-10%	5%
ΕΠΙΜΗΚΥΝΣΗ ΚΡΟΚΗΣ σε mm, ελάχιστη	έως -5%	0
	-6%	1%
	-7%	2%
	-8%	3%
	-9%	4%
	-10%	5%
ΣΥΣΤΟΛΗ ΣΤΗΜΟΝΑ επί τοις %, μέγιστη	+1%	1%
ΣΥΣΤΟΛΗ ΚΡΟΚΗΣ επί τοις %, μέγιστη	+1%	1%

(α)	(β)	(γ)
ΦΥΤΙΚΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις %, μέγιστο Τα ποσοστά Ανοχών και Εκπτώσεων για Φυτικές ουσίες αντιστοιχούν σε μεγαλύτερα των προβλεπομένων από την προδιαγραφή ορίων.	0,1% 0,2% 0,3% 0,4% 0,5%	0,5% 1% 1,5% 2% 2,5%
ΛΙΠΑΡΕΣ ΟΥΣΙΕΣ επί τοις %, μέγιστο Τα ποσοστά Ανοχών και Εκπτώσεων για λιπαρές ουσίες αντιστοιχούν σε μεγαλύτερα των προβλεπομένων από την προδιαγραφή ορίων.	0,1% 0,2% 0,3% 0,4% 0,5%	0,2% 0,4% 0,9% 1,6% 2,5%
ΑΠΩΛΕΙΕΣ ΜΕ ΕΚΠΛΥΣΗ επί τοις %, μέγιστο.	+1% +2%	0 1%
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΣΤΗΜΟΝΑ, σε αριθμό κλωστών ανά cm (Ανοχή σε αριθμό κλωστών ανά cm)		
Μέχρι 24 κλωστές ανά cm	+2 έως -1 κλωσ. -2 κλωσ. ±2 κλωσ.	0 1% 0
Από 25 έως 40 κλωστές ανά cm	-3 κλωσ. +4 έως -3 κλωσ.	1% 0
Άνω των 40 κλωστών ανά cm	-4 κλωσ.	1%
ΠΥΚΝΟΤΗΤΑ ΚΡΟΚΗΣ, σε αριθμό κλωστών ανά cm (Ανοχή σε αριθμό κλωστών ανά cm)		
Μέχρι 24 κλωστές ανά cm	+2 έως -1 κλωσ. -2 κλωσ. ±2 κλωσ.	0 1% 0
Από 25 έως 40 κλωστές ανά cm	-3 κλωσ. +4 έως -3 κλωσ.	1% 0
Άνω των 40 κλωστών ανά cm	-4 κλωσ.	1%
ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ, ελάχιστη	1	0
• Στο ηλιακό φως	>1 1/2	Απόρριψη 0
• Λοιπές δοκιμασίες	1 >1	1% Απόρριψη
ΥΦΑΝΣΗ	Όπως καθορίζεται από τις προδιαγραφές	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Τα ποσοστά ανοχών υπολογίζονται επί των ελαχίστων ή μέγιστων τιμών (αναλόγως της κάθε περίπτωσης) των χαρακτηριστικών των ΠΕΔ.
2. Ποσοστά ανοχών πέραν των αναφερομένων στην παρούσα Προσθήκη δεν γίνονται δεκτά και κατά συνέπεια το εκτρεπόμενο ύφασμα απορρίπτεται.
3. Εάν το αθροιστικό σύνολο των αποκλίσεων υπερβαίνει το 10%, το ύφασμα απορρίπτεται.
4. Στα σύμμεικτα υφάσματα η ανοχή στη σύνθεση αναφέρεται σε κάθε ΠΕΔ. Στις περιπτώσεις που δεν καθορίζονται στις αντίστοιχες ΠΕΔ όρια στη σύνθεση του υφάσματος είναι αποδεκτή ανοχή $\pm 2,5\%$ χωρίς έκπτωση τιμής. Απόκλιση στη σύνθεση του υφάσματος πέραν του προβλεπόμενου ορίου ανοχής της πρώτης ύλης, συνεπάγεται την απόρριψη του υφάσματος.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ⁽¹⁾:									
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:					
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:									
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:									
Ημερομηνία γέννησης⁽²⁾:									
Τόπος Γέννησης:									
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:					
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):					

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____ (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Τα προσκομισθέντα είδη με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (6), η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (7) του _____ (8) είναι κατασκευασμένα από υφάσματα κλωστής των οποίων η κατεργασία έχει γίνει σύμφωνα με τα καθοριζόμενα από την τεχνική προδιαγραφή σχετικά με τα αζωχρώματα.

3. Αποδέχομαι όπως αποσταλούν δείγματα του προϊόντος για έλεγχο σχετικά με τα αζωχρώματα και αναλαμβάνω το αντίτιμο που αντιστοιχεί στους ελέγχους όποτε η Υπηρεσία κριθεί να το αποφασίσει. _____ (4)

Ημερομηνία:

...../...../20.....

Ο – Η Δηλ.
(Υπογραφή)

)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(7) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(8) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ (ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ)

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου στις διαστάσεις που φαίνονται στον πίνακα 1. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά την μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά **3 έως 4 cm** μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο **2.2**. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του **τρία (3)** φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος: $820 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$. (ISO 536 ή TAPPI T 413 OM-80/EN ISO 536).

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο : **200 lb/in^2 (14.06 Kg/cm^2).** (ISO 2759)

ΠΙΝΑΚΑΣ I ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ

Μήκος (cm)	Πλάτος (cm)	Ύψος (cm)
60	40	35

Οι παραπάνω διαστάσεις είναι ενδεικτικές. Επιτρέπεται απόκλιση σ' αυτές $\pm 5\text{cm}$.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ

No Z

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ

1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΕΘΝΙΚΗ ΣΗΜΑΙΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2)
5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :
 - α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
 - β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ο
ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

α.

β.

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος
- ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
- ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
- ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
- ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
- ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος – Αντιδείγματος

			ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)
No Z/2			
<u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u>			
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΕΘΝΙΚΗ ΣΗΜΑΙΑ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ			
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-..... (δ)			
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: ΔΥΟ (2)			
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ			
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β)			
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ)			
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ			
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ	
		α.	
		β.	

Όπου :

Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται

ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης

ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης

Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος

(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό

(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας

(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας

(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της τεχνικής

προδιαγραφής.